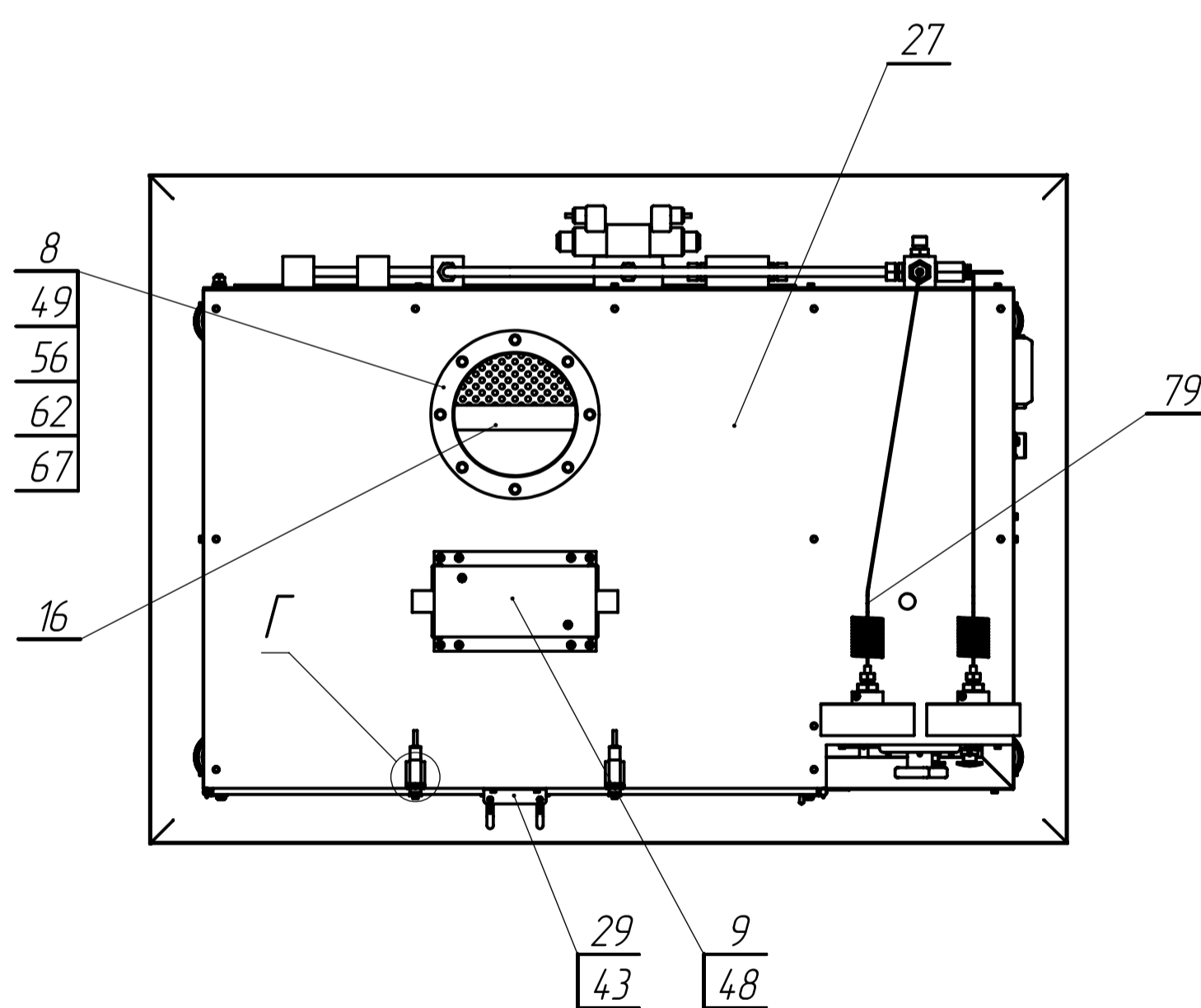
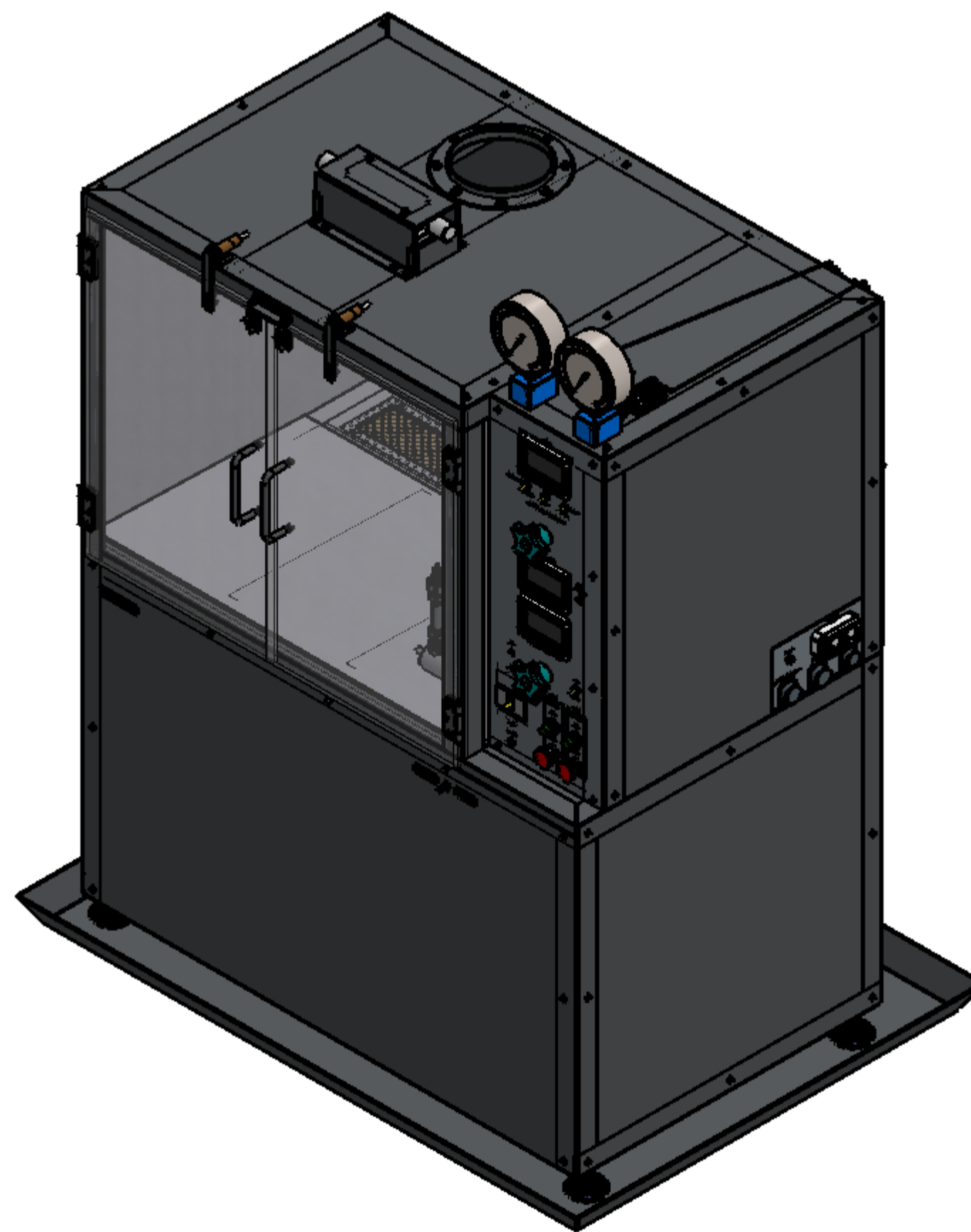


Д (1:5)

Е (1:4)

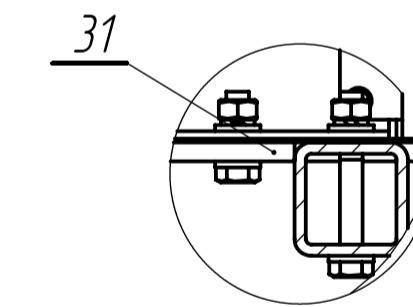
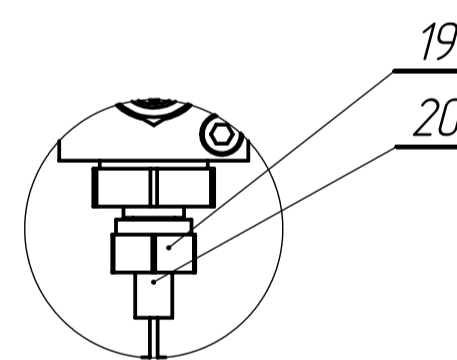


Ж (1:1)



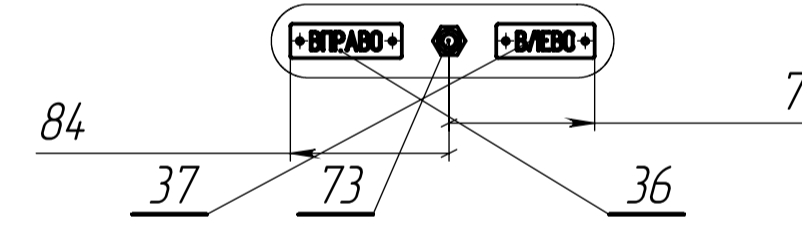
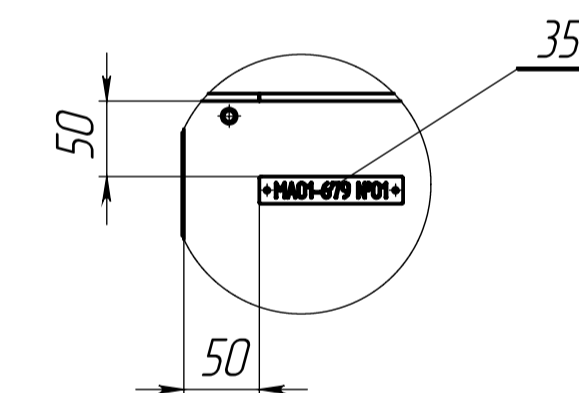
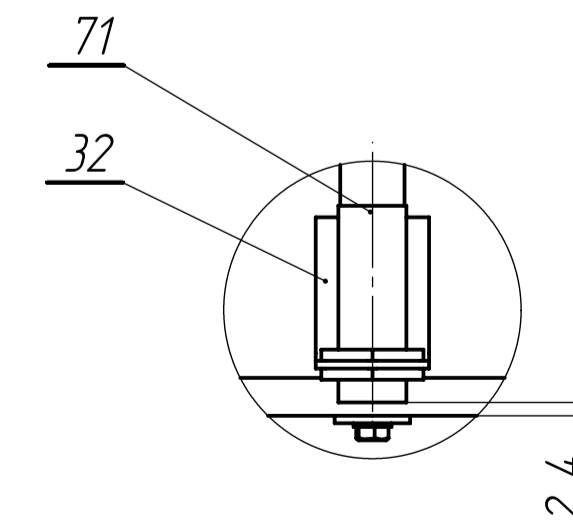
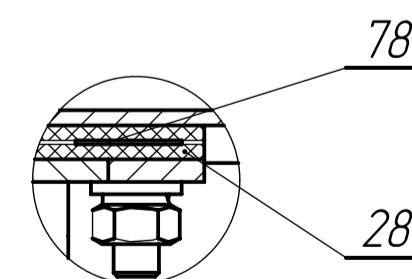
А (1:2)

В (1:2)



Б (1:1)

Г (1:2)



- * - размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей по ОСТ 100022-80.
- Недостающие крепежные отверстия выполнить по месту.
- Монтаж стенда производить согласно МА01-679 ЗЗ и МА01-679 ГЗ.
- Для герметизации рабочей зоны вырезать из 2 мм. листа нержавеющей стали бортики размерами по месту (2 шт.) и приварить их к столешнице 0101 СБ по месту (вид "Ж").
- Ручку дросселя RS4-30, снятую в гидроразводке МА01-679 О2 СБ, установить на ось поз. 6.
- Выходы от датчиков ВБИ поз. 71 и светильника поз. 9 продеть через металлорукав РЗ-ЦХ 18 (ИЕК) длиной по месту.
- Цилиндр поз. 12 предназначен для создания нагрузки на шток испытуемого изделия. Устанавливается на приспособление УГ 7800-4625.
- Кабели поз. 13..15 входят в состав стенда, на чертеже условно не показаны.
- Трубка поз. 80 входит в состав стенда, соединяет слив поз. 3 и гидростанцию поз. 70, на чертеже условно не показана.
- Рукава поз. 75 входят в состав стенда, соединяют гидроразводку поз. 2 и гидростанцию поз. 70, на чертеже условно не показаны.
- Стенд проверить на герметичность всех узлов и соединений создав давление 350 и 40 бар на насосах высокого и низкого давления соответственно.

				МА01-679 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Пастухов					315	1:10
Пров.	Семёнов						
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Соглас.	Русинов				ООО "ЭГЗ-Техприбор"		
Н. контр.	Маслова						
Утв.	Чухланцев						