

Размещение обмоток на каркасе

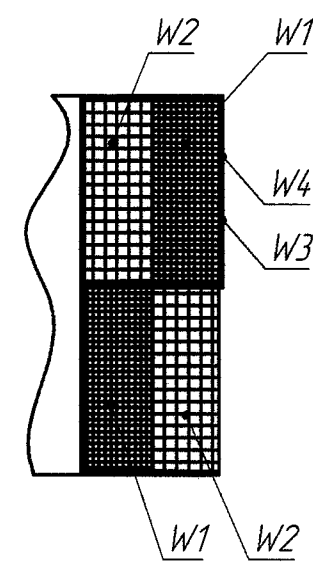
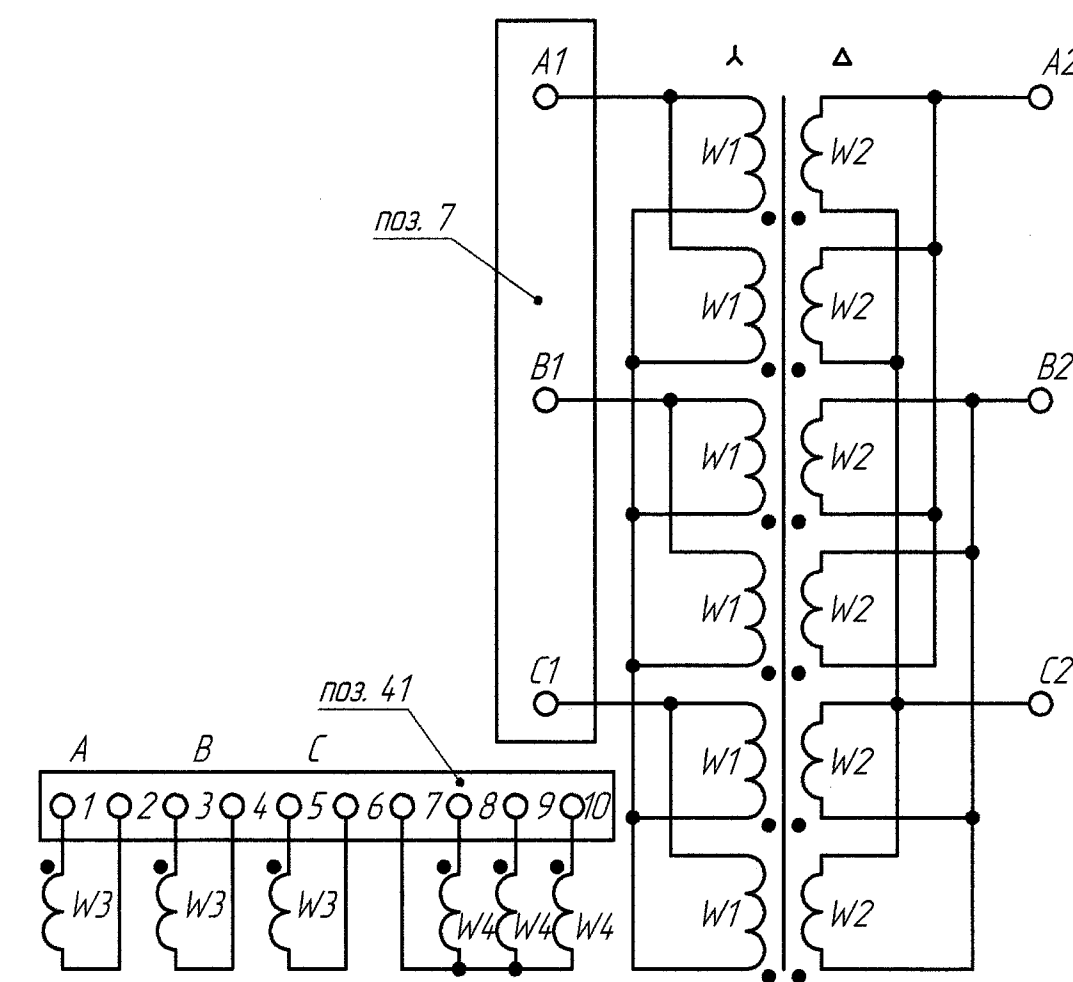


Схема соединения обмоток



Порядок сборки пластин

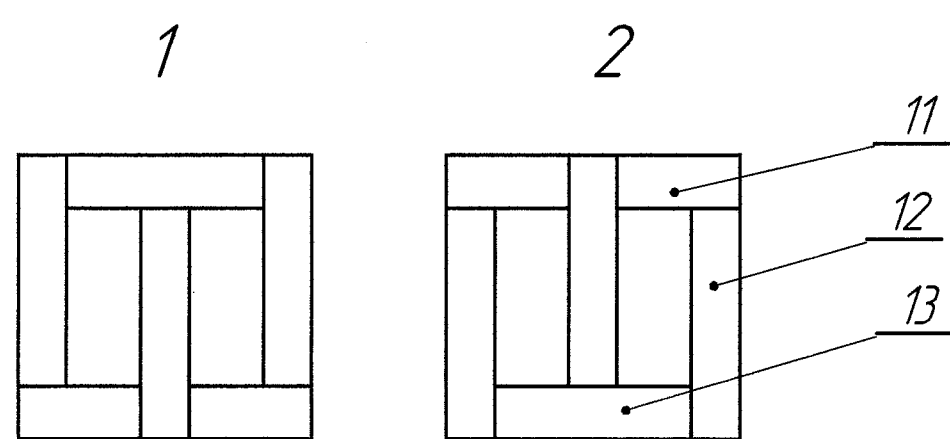


Таблица 1

Обозначение обмотки	Число витков	Провод. поз.	Напряжение хх линейное, В	Действующий ток нагрузки, А	Мощность, кВА
W1	111	45	380	50	25 $J_{хх} \leq 1,8A$
W2	53	45 в 2 пров.	105	132	
W3	1	49	3,3	0,5	
W4	6	49	20	5	

1. Размеры для справок.
2. Перед намоткой каркас поз. 1 обмотать стеклотканью поз. 46 в 2 слоя.
3. Междомоточную изоляцию выполнить стеклотканью поз. 46 в 1 слой.
4. Снаружи катушку обмотать лентой поз. 47 в полуперекрышку.
5. Катушку пропитать лаком КО-916К ТУ 6.02.690-76 НВА0.028.008.
6. В местах выхода выводов обмоток поз. 45 и 49 из каркаса надеть на них трубки поз. 51 и 52 соответственно.
7. Выводы закрепить шнур-чулком поз. 48.
8. Катушки мотать согласно таблицы 1.
9. Картон поз. 50 установить между магнитопроводом и швеллерами.
10. На провод поз. 49 от места выхода из каркаса поз. 1 и до блока зажимов поз. 41 надеть трубку поз. 53.
11. На провод поз. 45 от места выхода из каркаса поз. 1 и до планок поз. 15-17, 19 надеть трубку поз. 54.
12. На планки поз. 15-17, 19 надеть трубку поз. 55 между крепежами.
13. Снаружи магнитопровод покрыть эмалью НЦ-132 черной.
14. Метиз для крепления провода поз. 45 и планок поз. 15-17, 19 (кроме болтов на панели поз. 7) покрыть эпоксидной грунтовкой ЭП-40.
15. Обозначение фаз на трубки поз. 55 нанести черным маркером.

Испытать в нормальных условиях:

1. Сопротивление изоляции между обмотками, а также между обмотками и корпусом не менее 10 МОм.
2. Электрическая прочность изоляции в течение 1 мин, синусоидальным напряжением частотой 50 Гц между первичной обмоткой и вторичной, а также между корпусом не менее 2700 В.

СБ.00 / ЭМА-1347-12				Лит.	Масса	Масштаб
Трансформатор				И	118	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
ООО "ЭГЗ-Техприбор"				Формат А1		