АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
САРАПУЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНЫЙ ЗАВОД
Основан в 1942 году
САРАПУЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНЫЙ ЗАВОД
С Юбилеем!
75 лет
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«САРАПУЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНЫЙ ЗАВОД»

О предприятии

Год основания	1942 год
Специализация	Авиационное электрооборудование
Основная продукция	• Бортовые системы генерирования электропитания • Управления и защиты электрических сетей • Бортовая светотехника для авиации
Производственный потенциал	> 4 тысяч единиц оборудования
Производственные площади	100 тыс. кв. м.
Коллектив предприятия	4 000 сотрудников
Система менеджмента качества	соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001-2011, ГОСТ РВ 0015-002-2012 и стандартам СРПП ВТ

Авиационное оборудование

Фильтр Ф-37ВТ

Блок БЧФ-208

Трансформатор ТР-60/2

Регулятор напряжения РНМ-1

Реле РЭС-2М

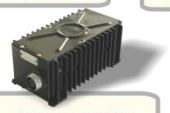
Трансформатор Т-1,5/0,2

Блок трансформаторов БТТ-30БТ

Токосъемник ТСВ-18У03

Токосъемник ТСВ-36М313

Фара ФПК-250


Блок управления БУАНО-7

Фара ФПП-7М

Маяк сигнальный МСЛ-3-2С

Аэронавигационный огонь ХС-2

Фара ФОАЗ-1А

Аэронавигационный огонь БАНО-7

Сигнальный огонь СОВШ-2

Фара ФП-15

Фара ФР-9

Генератор ГТ30НЖЧ12-2С

Генератор ГТ40ПЧ6-2С

Генератор ГТ30НЖЧ12Т

Блок регулирования БРЗУ115ВО1

Блок защиты БЗУНП355Г

Блок регулирования БРН120Т-5А-3С

Выпрямительное устройство ВУ-6Б

Преобразователь тока ПТ-125Ц-4С

Элементы систем электропитания воздушных судов

Генераторы с воздушным охлаждением, мощностью 16, 30 ,40 ,60 кВА

ГТ16ПЧ8Е

ГТ30ПЧ8Б

ГТ40ПЧ8Б

ГТ60ПЧ6А

Генераторы с жидкостным охлаждением, мощностью 30, 60, 90, 120 кВА

ГТ30НЖЧ12-2с

ГТ30НЖЧ12Т

ГТ60НЖЧ12К

Вторичные источники питания, блоки управления

ВУ-6Б

ВУ-6БК

ПТС-25М

БРЗУ115ВО-2с

БРН120Т5А; БЗУСБ376Т

Элементы систем электропитания воздушных судов

Токосъемники

ТСВ36М313

ТС-6

ТСВ-18У03

ТСВ36МО33

ТС-13А

8АТ-7420

Светотехническое оборудование

Фары рулежные и посадочные

ФР-9

ФП-8

ФПК-250

ФПР-14

Фары с механизмом выпуска, поисковые и освещения агрегата заправки

ФПП-7М

ПРФ-4М

ФОАЗ-1А

Огни аэронавигационные

АНО-7М

АНО-4А

Светодиодная светотехника

ФСД-134

ПБС

МПС

МСЛ-3А-2С

МСИ-АС-01

Источники питания и аппаратура стартовой автоматики для систем ПВО

Источник вторичного электропитания в предстартовых и пусковых режимах 5П43 для комплексов ПВО С-300, С-400

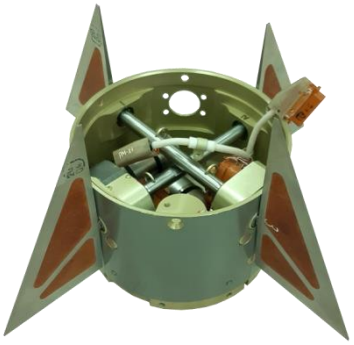
Аппаратура 9В888 предназначена для обеспечения предстартовой подготовки изделий комплекса ТОР-М1

Электрогидравлические рулевые машины для систем управления стратегических ракет

Рулевые машины штокового и поворотного типов
для системы управление траекторией полета МБР

Рулевые приводы
для систем управления тактических ракет

Для ракеты 9А4172К
противотанкового комплекса "Вихрь-1"



Блок рулевых машин

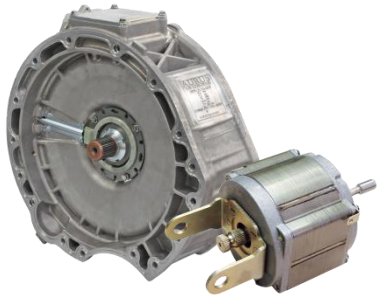
Блок крена

Для ракеты 9М333 зенитного
комплекса «Стрела-10М3"

Гирокоординатор

Привод рулевой

Гражданская продукция



Электродвигатели для автомобилей

Электротележки

Тестомесы

Лебедки лифтовые

Электродвигатели для различных отраслей промышленности

Двигатель рулевой колонки типа ДРК электроусилителя руля ВАЗ 2170-3450008-01

Объем производства до 200 000 шт./год

Электротележки

Грузоподъемность до 3 тонн

Лифтовое оборудование

Лифтовые лебедки SGR и ЛБР

для привода лифтов грузоподъемностью от 400 до 1000 кг и скоростью движения кабины 1,0 м/с; 1,6 м/с.

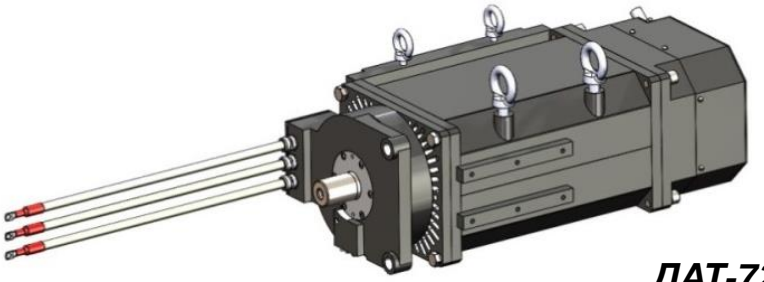
Привод ПД-56-5

применяется в устройствах автоматического открывания и закрывания дверей

Асинхронные электродвигатели

Мощность от 0,37 до 15 кВт

Тяговые двигатели для электротранспорта



ДАТ-72

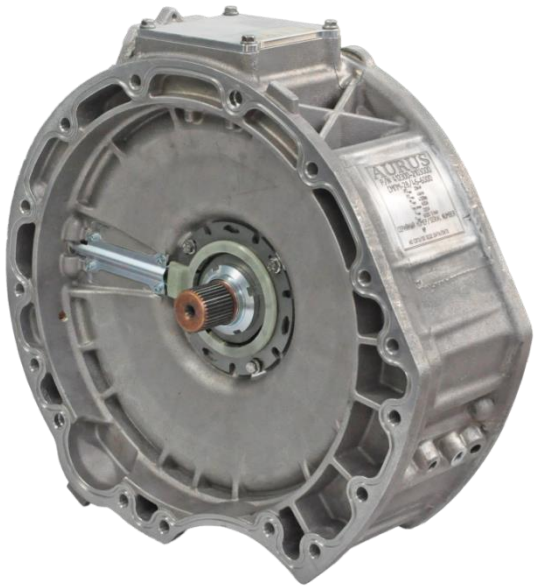
Мощность до 72 кВт

НМ132

Разработчик: AVL List GmbH (Германия)

Электромашина
для гибридной силовой установки проекта «Кортеж»

Электромашина **СМПМ-28/46-6000** применяется в отечественных автомобилях **Aurus** на базе единой модульной платформы.



Номинальная мощность (при частоте вращения от 1650 до 6000 мин$^{-1}$) - 28 кВт.

Максимальная мощность (при частоте вращения от 1100 до 6000 мин$^{-1}$) - 46 кВт.

Масса электромашины - не более 57 кг.

Тестомесильные машины

Для комплектации полевых кухонь, столовых, пищеблоков.

Технологические возможности

Литейное производство

- Литье в кокиль
- Литье в формы из холодно-твердеющих смесей
- Литье по выплавляемым моделям
- Центробежное литье
- Литье под давлением
- Литье под низким давлением

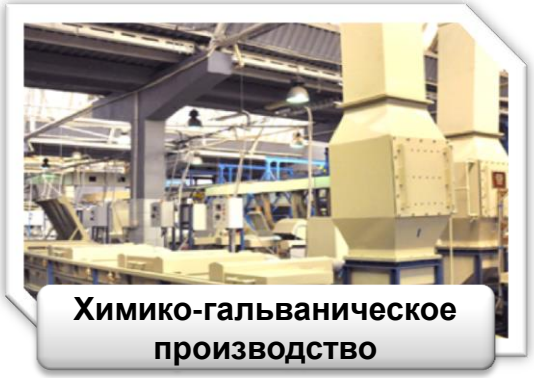
Обмоточно-намоточное производство

- Обмотка электрических машин (в том числе автоматизированная) из провода круглого и прямоугольного сечения до 1,32 мм
- Трансформаторы на тороидальных магнитопроводах
- Каркасные катушки max ø до 500мм

Механообработка

- Сложные корпусные детали высокой точности различной формы
- Сложные щитовые, корпусные, детали типа тел вращения высокой точности
- Детали типа тел вращения (шкивы, корпуса, щиты) больших габаритов
- Балансировка деталей и сборочных единиц
- Изготовление валов червячных с последующим финишным шлифованием
- Изготовление цилиндрических прямозубых, косозубых и червячных колес с последующим финишным шлифованием

Технологические возможности



Химико-гальваническое производство

- Цинкование
- Кадмирование
- Хромирование
- Меднение
- Сплав олово – висмут
- Химическое оксидирование
- Химическое фосфатирование
- Электрополирование
- Пассивация
- Химическое оксидирование
- Анодирование

Штамповочное производство

- Изготовление деталей методом лазерной резки любой конфигурации (толщина от 0,1 до 15 мм)
- Изготовление цилиндрических пружин сжатия и растяжения, диаметр проволоки от 0,4 до 3 мм
- Изготовление деталей на штамповой оснастке с применением кривошипно-шатунных прессов, прессов-автоматов (от 2,5 до 200 тонн)
- Изготовление деталей методом вытяжки на штамповой оснастке на прессах (от 100 до 250 тонн)
- Сварные работы по железу, алюминию, латуни, меди, нержавеющей стали

Термообработка

- Закалка, отпуск, цементация, отжиг
- Азотирование
- Дисперсионное твердение
- Отжиг в магнитном поле
- Старение, стабилизация
- Изготовление подшипников скольжения

Технологические возможности

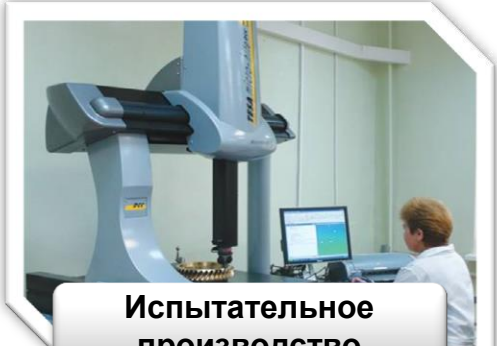
Инструментальное производство

Проектирование и изготовление:

- Штамповая оснастка (габариты до 600х600х900мм)
- Литейная оснастка (Габариты до 600х900х900мм)
- Технологическая оснастка (материалы для изготовления оснастки: Сталь 45, 9ХС, ХВГ, 30ХГСА, 40Х 40Х13, У8А)

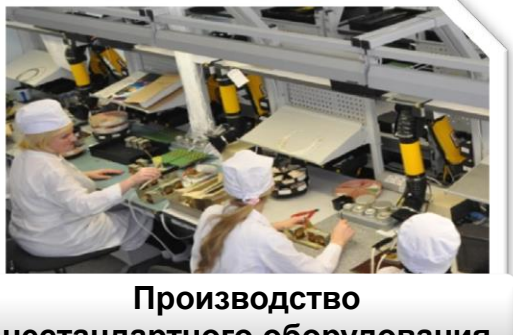
Изготовление по чертежам заказчика:

- Режущий инструмент
- Мерительный инструмент



Испытательное производство

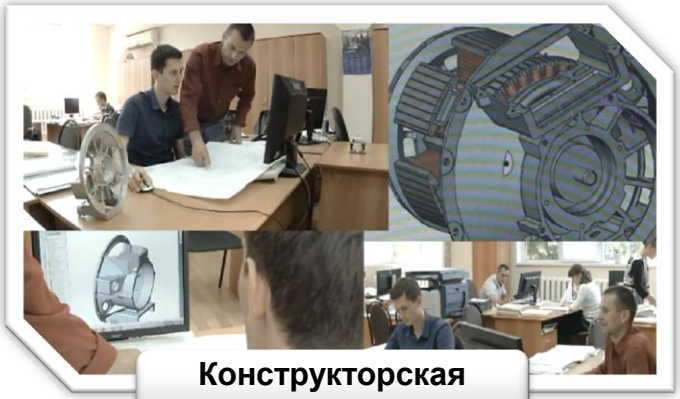
- Воздействие повышенной влажности и прочие климатические факторы
- Воздействие внешних механических факторов
- Воздействие соляного (морского) тумана
- Пониженное атмосферное давление
- Испытания на воздействие пыли
- Испытания на электрическую прочность и электрическое сопротивление изоляции



Производство нестандартного оборудования

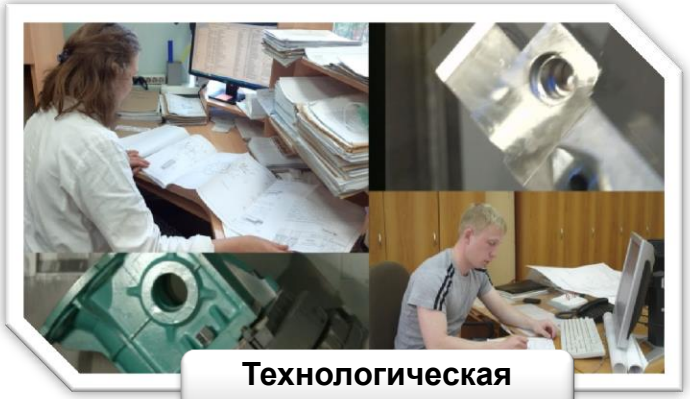
- Силовые трансформаторы
- Оборудование для испытания электродвигателей
- Оборудование для литейного производства
- Оборудование для изготовления ленточных трансформаторов
- Манипуляторы и грузозахватные приспособления
- Источники питания различного типа
- Намоточное оборудование
- Установки для проверки на герметичность корпусов изделий
- Стенды гидравлические
- Зарядные устройства
- Индукционные нагреватели корпуса
- Оборудование для испытаний токосъемников
- Оборудование для изготовления печатных плат

Технологические возможности



Конструкторская служба

- Штат конструкторов-разработчиков – более 100 человек
- Расчёт различных электрических машин малой и средней мощности с использованием современных систем автоматизированного производства Ansys
- Чертежно-графическое моделирование в инженерных программах САПР: Компас-3D, SolidWorks
- Выполнение полного цикла создания продукции: от разработки конструкторской документации и изготовления опытных образцов, проведения испытаний до серийного производства и дальнейшего сопровождения
- Инженерный анализ в АРМ WinMachine13



Технологическая служба

- Проработка чертежей изделий на технологичность и расчет предварительной себестоимости изделий
- Разработка сквозных технологических процессов (от заготовки до сборки) в программе «Вертикаль»
- Написание программ для механических станков с ЧПУ и лазерной резки с 3D-моделированием и имитацией обработки в программе «Esprit»
- Выполнение полного цикла сопровождения деталей, сборочных единиц, изделий: от разработки технологической документации и изготовления опытных образцов до серийного и дальнейшего сопровождения

Руководители

Генеральный директор

Беляев
Алексей
Александрович

(34147) 97-2-01

Зам. генерального директора-директор по развитию

Смирнов
Алексей
Юрьевич

(34147) 97-1-00

Коммерческий директор

Килин
Владимир
Аркадьевич

(34147) 97-2-05

Технический директор

Михайлицкий
Игорь
Павлович

(34147) 97-2-02

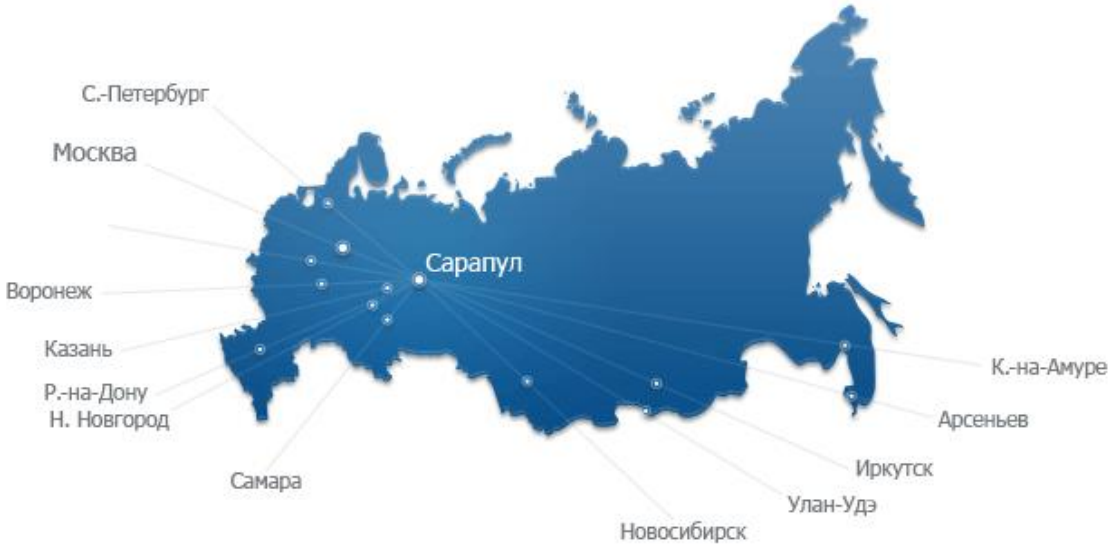
Главный конструктор

Поздеев
Алексей
Владимирович

(34147) 97-5-59

АО «Сарапульский электрогенераторный завод»

предлагает сотрудничество в области разработки электротехнической продукции



ул. Электрозаводская, 15, г. Сарапул,
Удмуртская Республика, Российская Федерация, 427961
Телефон: (34147) 97-2-01, факс 97-2-70
E-mail: info@segz.ru, market@segz.ru
http://segz.ru/

Спасибо за внимание!